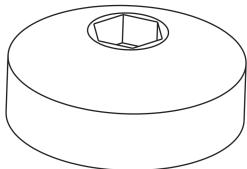
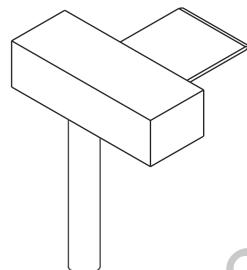


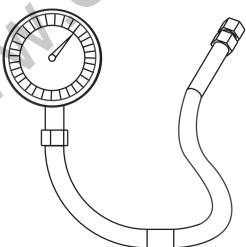
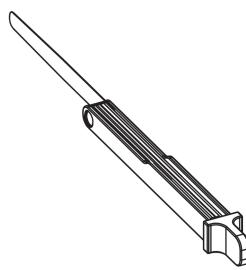
润滑系统

准备工作

1. 专用工具

序号	工具	外形图	编号	说明
1	机油滤清器拆装器			拆装机油滤清器
2	油底壳拆卸器			拆卸油底壳

2. 推荐工具

序号	工具	外形图	说明	
1	机油压力表			检测机油压力
2	厚薄规			检测零部件间隙

维修数据

1. 技术规格表

机油牌号	15W-300-SF 以上	
机油加注量	4L	
机油压力	怠速转速	80~300kPa
	标定转速	330~430kPa
机油泵主动转子与从动转子顶部间隙	最小间隙值	0.023mm
	最大间隙值	0.069mm
转子(主动、从动)与机油泵壳体顶部的间隙	0.025~0.071mm	
从动转子与机油泵壳体的间隙	0.260~0.325mm	

2. 拧紧力矩表

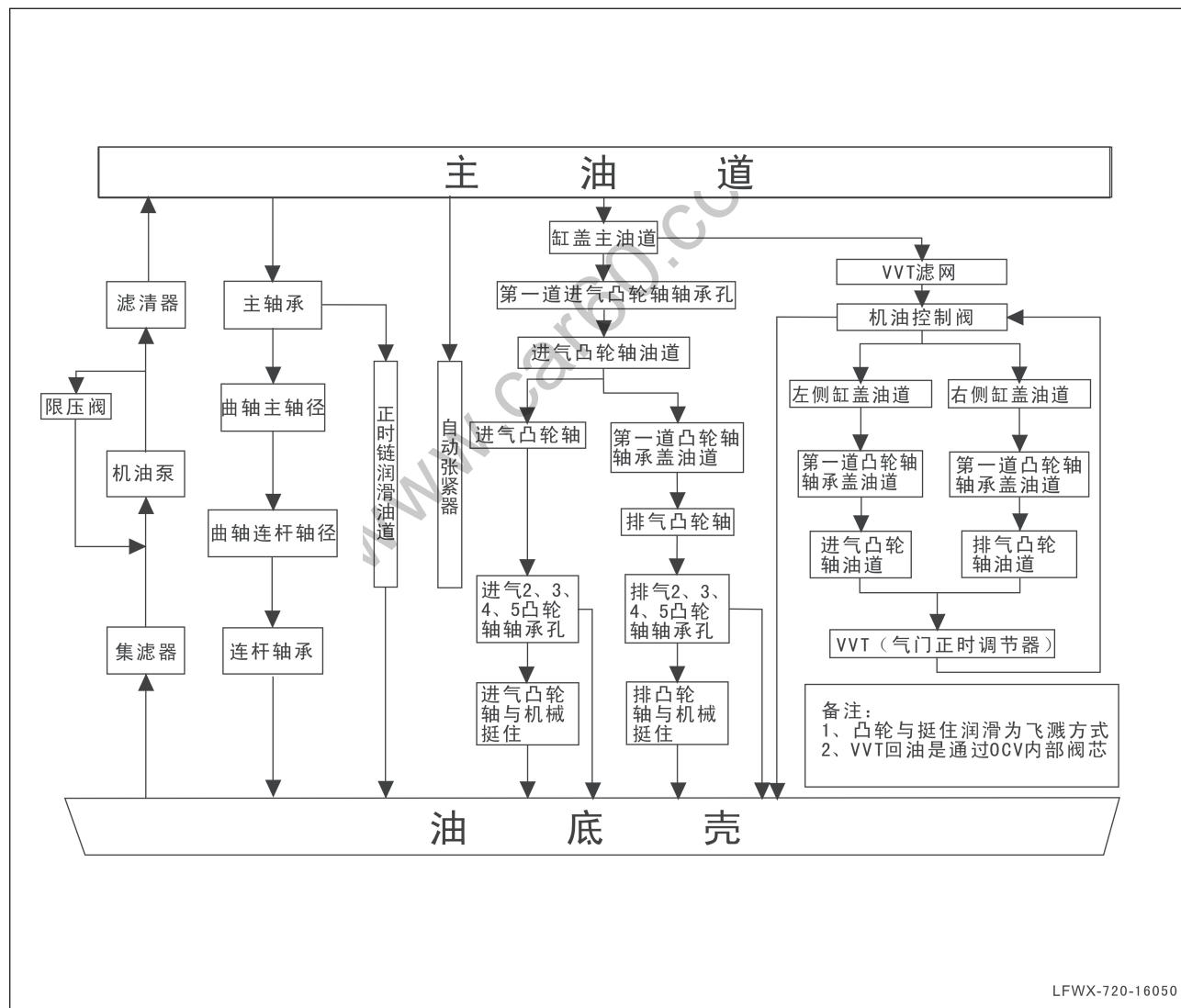
项目	N · m
油底壳放油螺栓	42~46
机油滤清器	25~30
油底壳固定螺栓	10
机油泵固定螺栓	11
机油泵盖固定螺钉	11
机油泵减压阀螺塞	37
机油压力传感器	14~16
正时链条动轨固定螺栓	19
正时链条定轨固定螺栓	13
前罩壳固定螺栓	23
张紧器固定螺母	11
曲轴皮带轮固定螺栓	138
机油尺导管固定螺栓	10~12
发动机前悬置支座固定螺栓	52
皮带张紧轮固定螺栓以及螺母	69 (螺栓) 29 (螺母)
发电机固定螺栓	25 (短螺栓) 54 (长螺栓)
气缸盖罩固定螺栓	11
水泵总成固定螺栓	11
点火线圈固定螺栓	11

注意事项

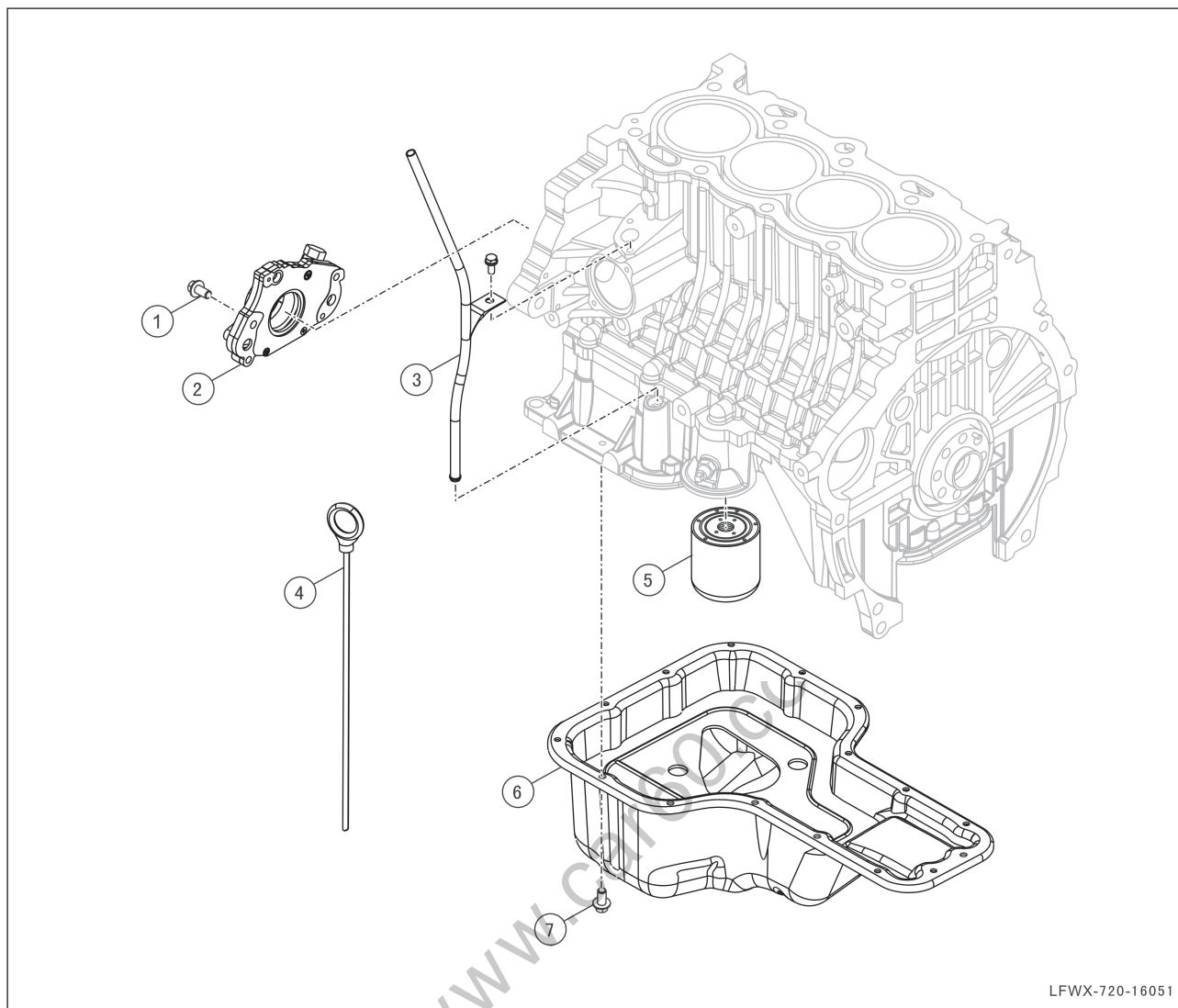
1. 进行润滑系统作业时，待发动机冷却下来再进行。
2. 进行作业时，避免机油溅到传动皮带上。
3. 发动机旧机油要统一收集，且始终保持维修场地清洁。
4. 密封胶使用应注意以下几点：
 - 使用刮刀彻底清除油底壳以及气缸体（包括密封胶应用表面的沟槽、固定螺栓和螺栓安装孔）安装表面上的残余密封胶。
 - 使用密封胶时，需要将密封胶应用表面擦拭干净，清除应用表面上附着的水或其它异物。
 - 如果密封胶上有异物，请立即清理干净。

16

原理图



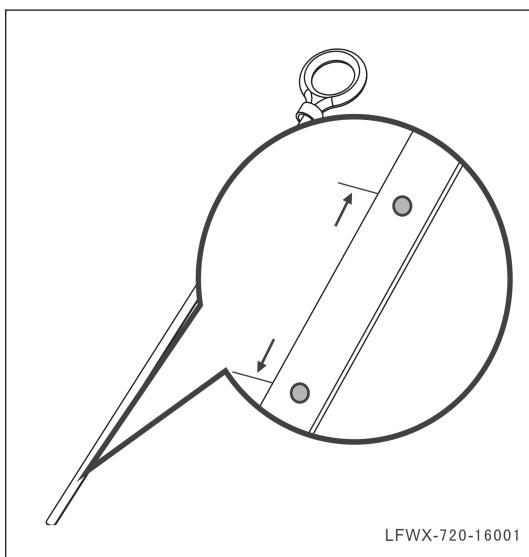
部件图



1	螺栓
2	机油泵
3	机油标尺导管
4	机油标尺

5	机油滤清器
6	油底壳
7	螺栓

就车检查



1. 检查发动机机油

(a). 检查发动机机油油位。

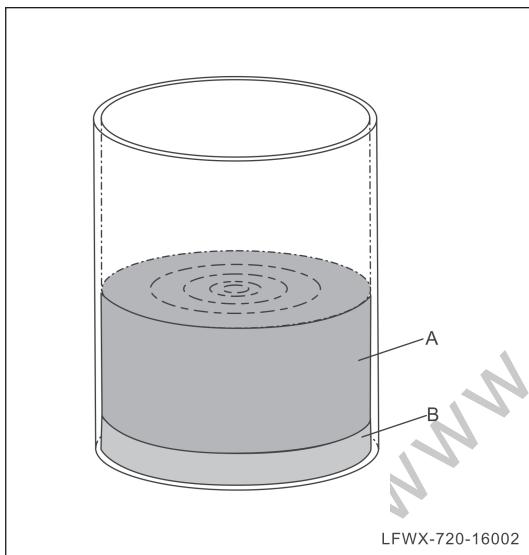
方法如下：

- 使发动机暖机，然后停止并等待 5min。
- 检查机油油量是否在机油尺两刻度之间。

△提示：

待机油油面稳定后抽出机油标尺，用清洁的抹布拭去机油标尺上的机油，再插入机油标尺导管内，取出机油标尺检查液面高度。

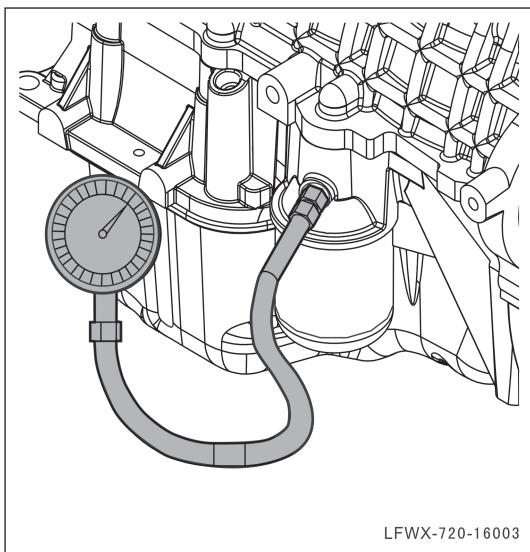
16



(b). 检查机油是否变质、变色或混有水 (A: 机油、B: 水)，如有则更换。

△提示：

正常的机油颜色是透明的，比较粘稠，如果机油发黑，油质变的稀薄，则需要更换机油。



2. 检查机油压力

- (a). 断开机油压力传感器接插件。
- (b). 拆卸机油压力传感器并安装机油压力表。
- (c). 使发动机暖机并观察机油压力表。
怠速转速机油压力: 80~300kPa
标定转速机油压力: 330~430kPa

△ 提示:

如果压力不在规定范围内, 则检查机油泵。

- (d). 取下压力表, 安装机油压力传感器并连接传感器接插件。

机油压力传感器扭矩: 14~16N·m

△ 提示:

安装机油压力传感器时, 需在传感器的螺纹处涂抹密封胶。

① 注意:

安装机油压力传感器后禁止马上起动发动机, 需等待一段时间后方可起动。

www.Car60.CC